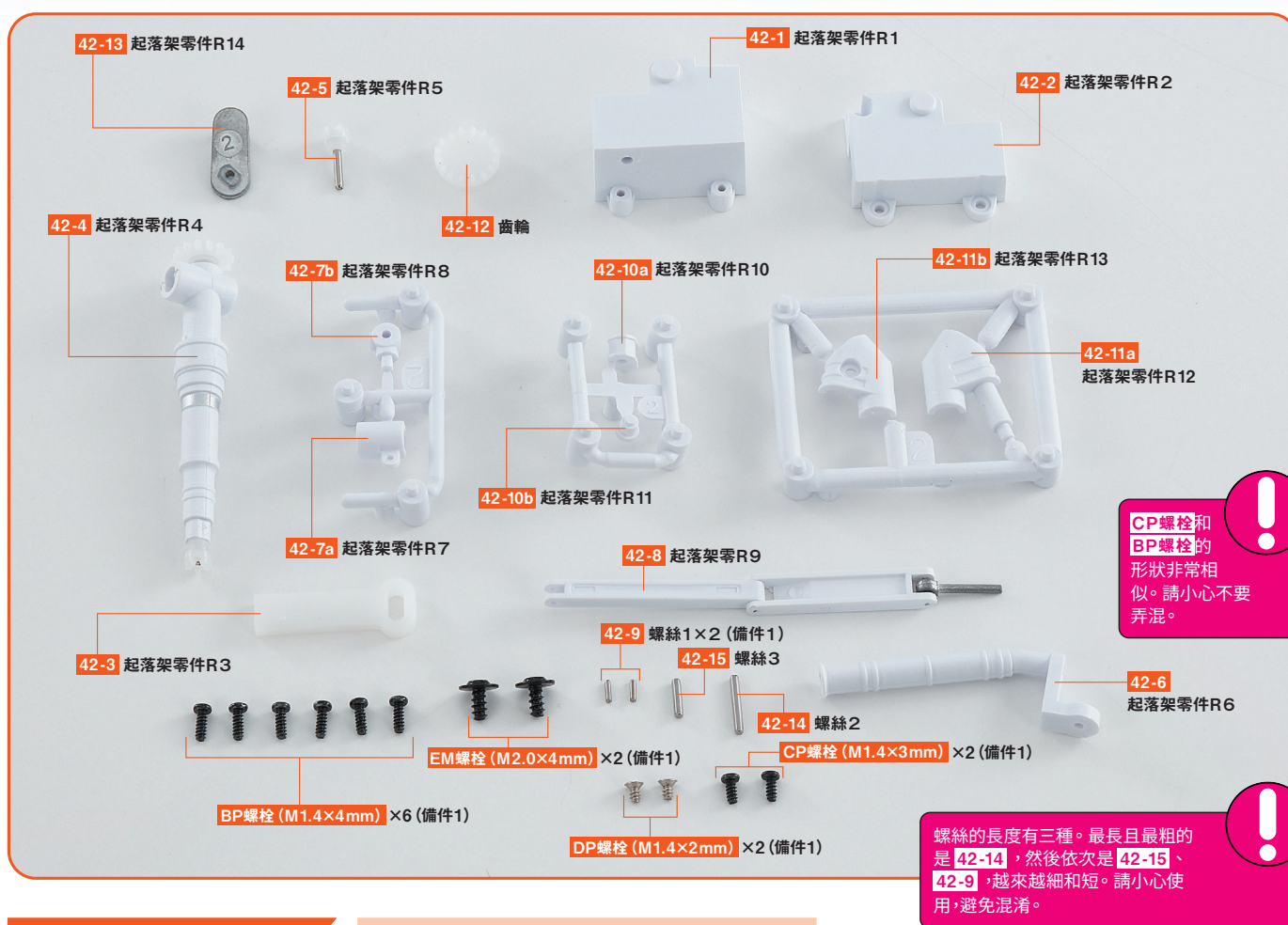




組裝 機體下部 18



本期我們將組裝右側起落架的機構。
由於步驟與左側起落架相同，請確保無誤地進行。



使用的道具

本期的組裝，需用到以下的道具及材料。組裝前請先準備好。

☐ 螺絲起子
附贈於第1期。

☐ 萬能膠
用於黏接金屬零件。

☐ 模型用鉗子
剪下帶有模型零件。

看影片確認 Check!

組裝影片連結。



圖示的意思



表示使用附贈的螺絲固定的位置。



表示使用黏著劑的位置。
到時會介紹適合零件材質的黏著劑。

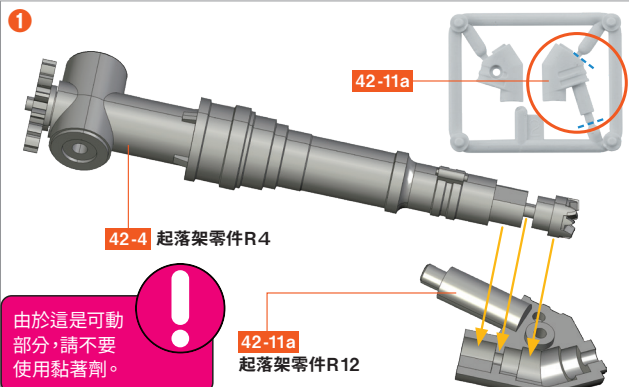


警示注意
禁止事項。



重點解說工具特徵及使用方法。

1 組裝右側起落架



將從模型框中切割出的42-11a起落架零件R12與42-4起落架零件R4配置如圖。



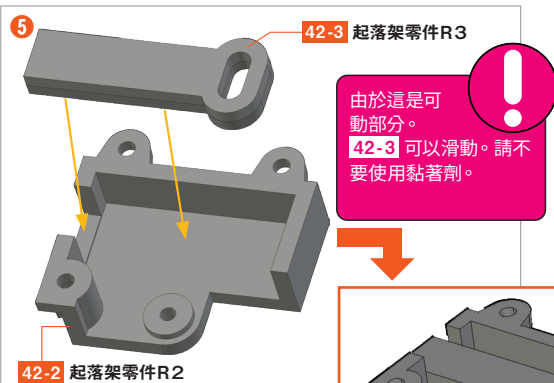
在1安裝好的起落架零件的圖中，將42-5起落架零件R5配置成圖中的樣子，使其咬合。



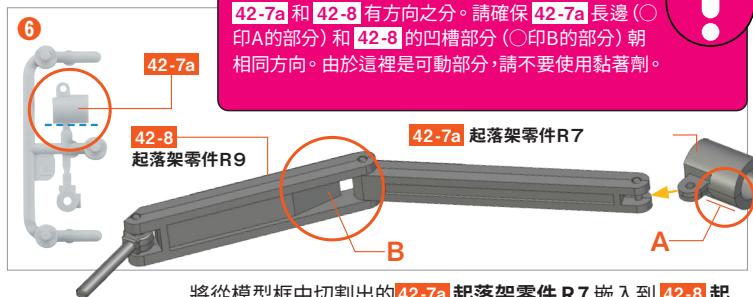
將從模型框中切割出的42-11b起落架零件R13覆蓋在2組裝的起落架零件的圖中的指定位置。



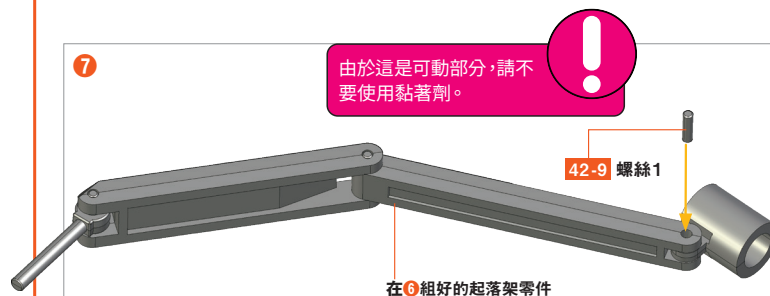
使用CP螺絲 (M1.4×3mm) 在3組裝的起落架零件的圖中的指定位置進行固定。



將42-3起落架零件R3嵌入到42-2起落架零件R2中，配置如圖。



將從模型框中切割出的42-7a起落架零件R7嵌入到42-8起落架零件R9的圖中指定的位置。



在6組好的起落架零件的圖中的指定位置嵌入42-9螺絲1。





9

42-13 起落架零件R14

請將 42-4 的凸起與 42-13 的孔的形狀對齊並嵌入。

在 8 組好的起落架零件

將 42-13 起落架零件 R14 嵌入在 8 組好的起落架零件圖所示的位置。

10

42-6 起落架零件R6

在嵌入 42-6 時，請確保 42-4 上方的孔與 42-13 的孔對齊。

42-13

對齊孔

42-6

在 9 組好的起落架零件

將 42-6 起落架零件 R6 嵌入在 9 組好的起落架零件圖所示的位置。

11

42-14 螺絲2

請將 42-14 穩固地插入到底部。當牢牢插入時，它會在 42-6 的一側略微突出。同時，由於這是可動部分，請不要使用黏著劑。

在 10 組好的起落架零件

將 42-14 螺絲 2 嵌入在 10 組好的起落架部件上的圖中所示位置。

12

42-12 齒輪

在 11 組好的起落架零件

將 42-12 齒輪嵌入在 11 組好的起落架部件上的圖中所示位置。

將 42-12 嵌入時，請確認 42-12 中央凸起上部的線條是否與上面安裝的齒輪平行。

安裝時確保平行

13

42-15 螺絲3

由於這是可動部分，請不要使用黏著劑。

在 12 組好的起落架零件

將 42-15 螺絲 3 嵌入在 12 組好的起落架部件上的圖中所示位置。

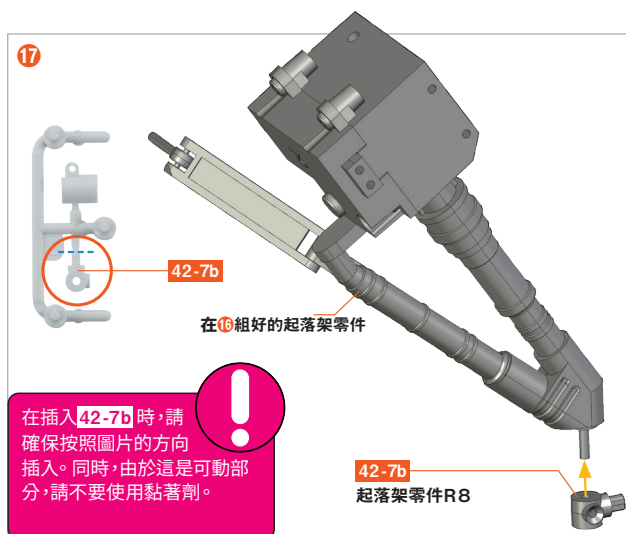
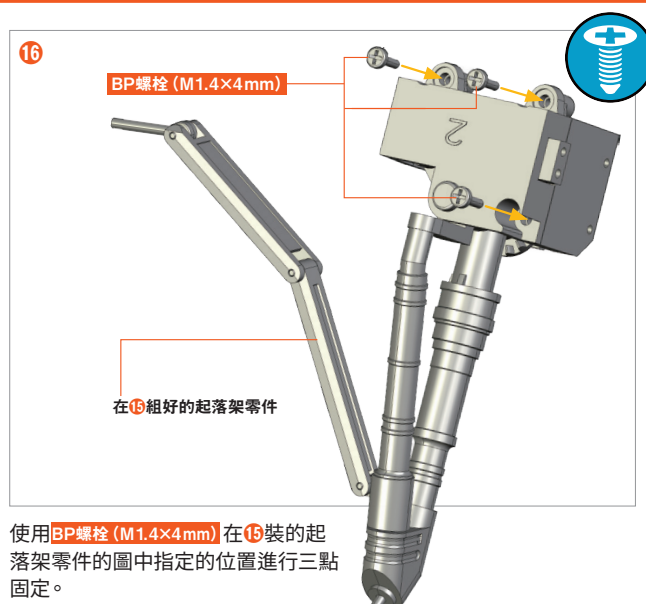
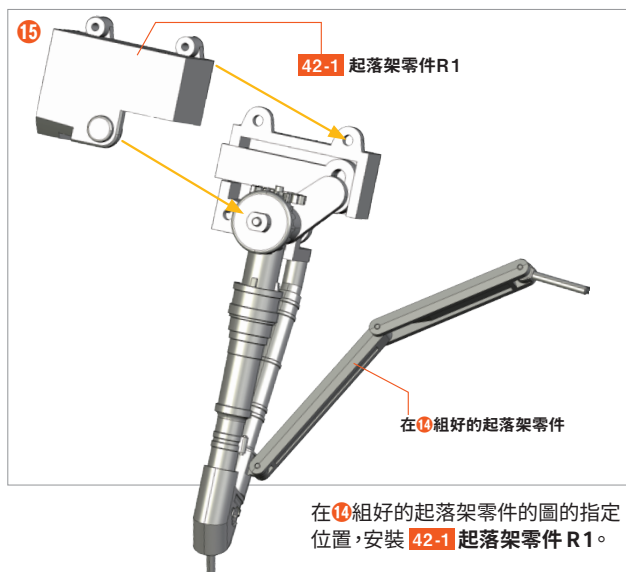
14

將 42-3 滑動到 42-13 的突起可以嵌入的位置，然後進行固定。

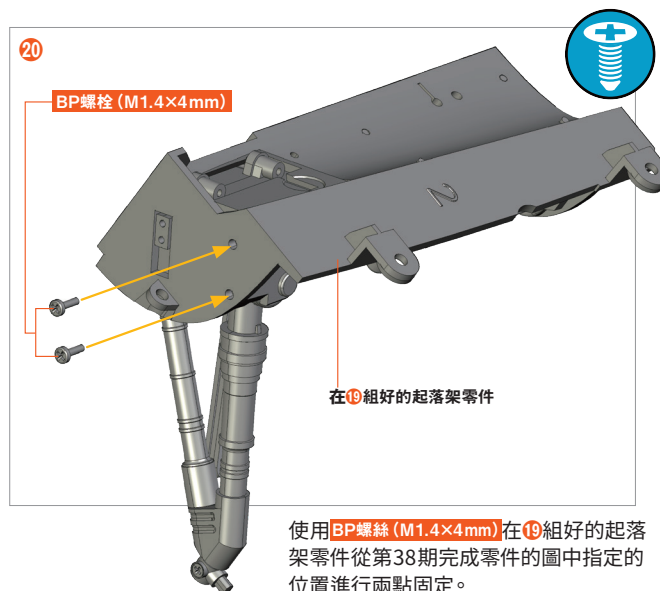
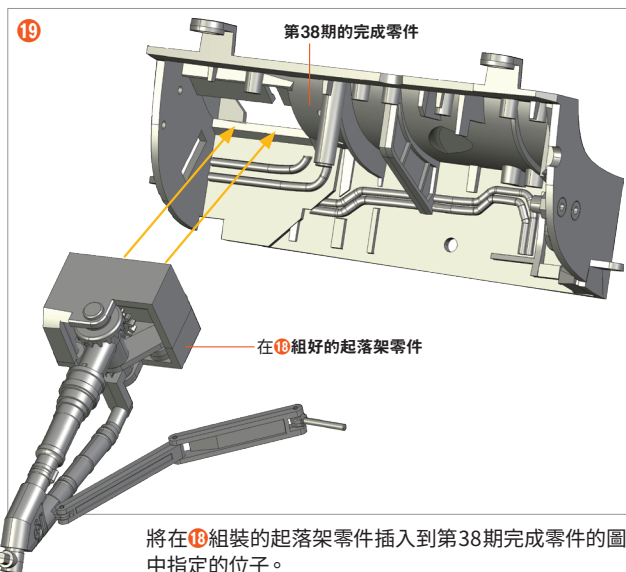
在 13 組好的起落架零件

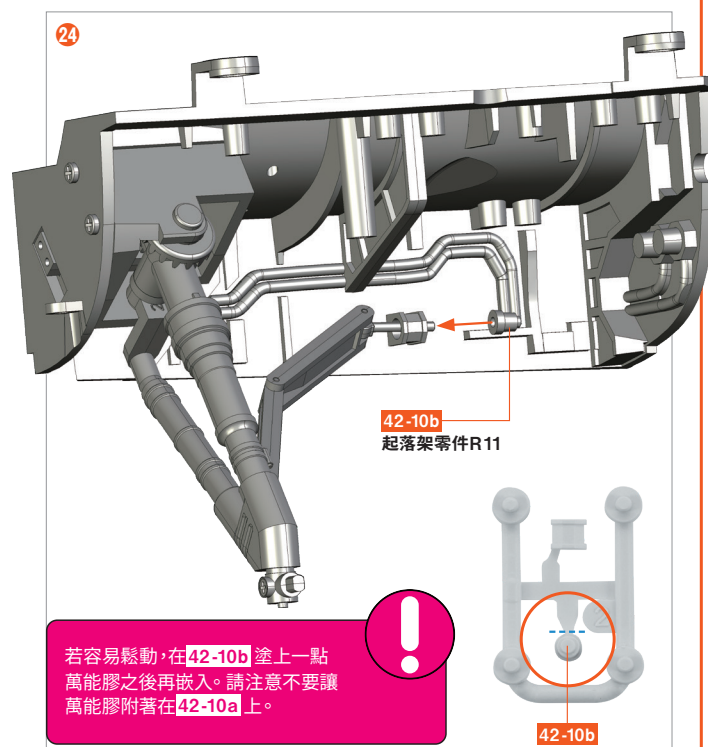
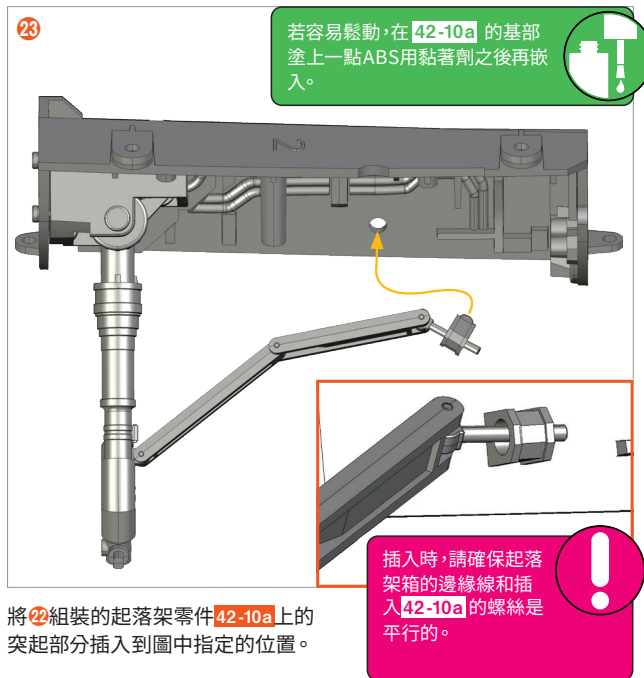
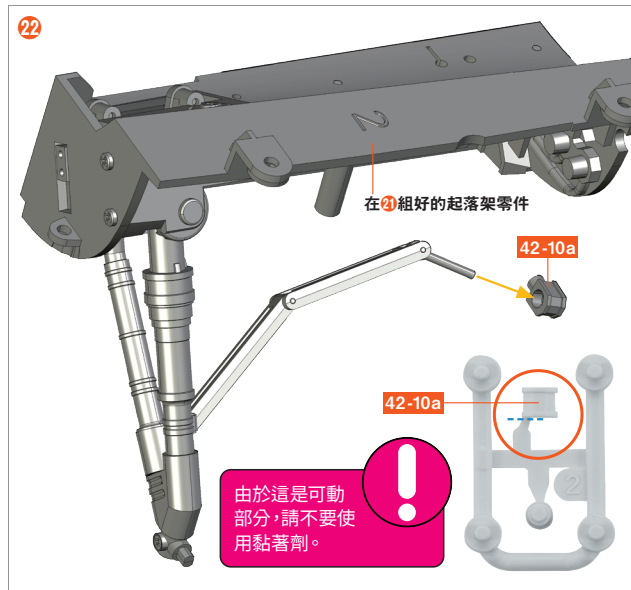
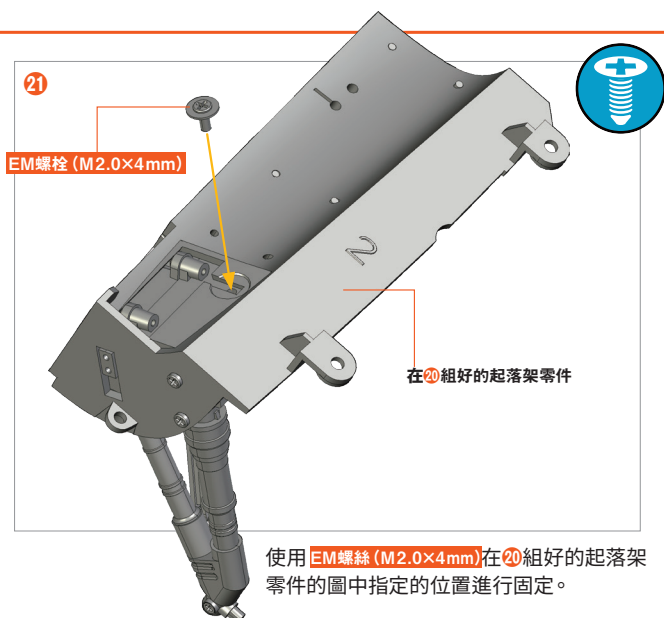
在 5 組好的起落架零件

將在 13 組好的起落架零件安裝到在 5 組好的起落架零件如圖所示。

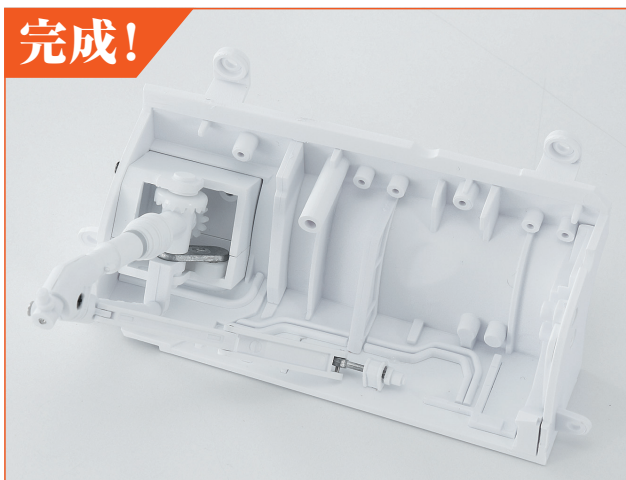


在 16 組好的起落架零件的圖的指定位置，將從模型框中切割出的 42-7b 起落架零件 R8 嵌入，如圖所示。





完成!



從模型框中切割出42-10b起落架零件R11，然後將其嵌入在23組好的起落架零件的螺絲頂端。

本期的組裝已完成。